

EMI用クランプ・コアを使ったバー・アンテナによる 高感度中波帯無電源ラジオの製作

完成外形



100円ショップのMD保管ケースに組み込み

完成内部



ケース寸法に加工した底板上に主要部品取り付け

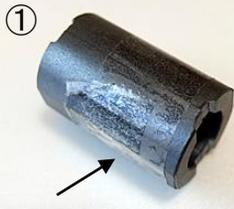
バー・アンテナのキット部品



マイクロ・パワー研究所 バー・アンテナキットの内容

- 1, TDK ZCAT3035-1330 クランプ・コア 9個
 - 2, パイプ 外径34mm 長さ約250mm 1本
 - 3, パイプ両端のキャップ 2個
 - 4, パイプ固定用スタンド 2組
 - 5, リッツ線 0.08mm X 235本 6m
 - 6, リッツ線 0.04mm X 100本 3m
- ¥5,500 送料は国内どこにでも¥510(レターパック510)
詳しくは http://mizuho-lab.com/clamp/bar_ant.html

製作手順



① クランプケースから2分割のフェライトを取りだし、セロテープで仮止めします。



② コアをガタなく直線化するため心棒に竹の箸を使用しました。(非磁性性の木棒や塩ビ棒など)



③ 心棒を軸にし、コアを順にセツします。

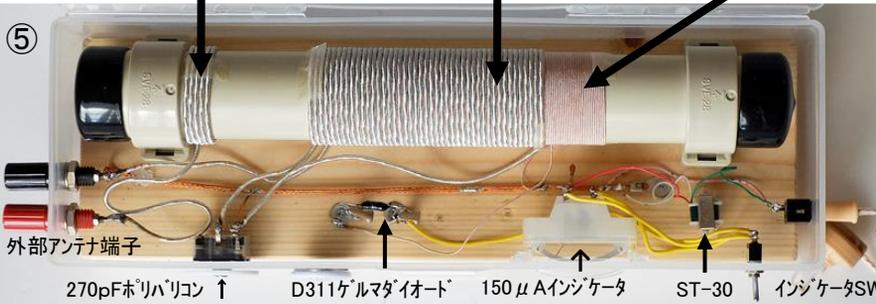


④ ③にビニールテープを適宜巻きパイプに挿入した際、ガタがないようにします。

外部アンテナ用コイル(L3)
リッツ線0.08mm線を
5回巻

1次コイル(L1)
リッツ線0.08mm線を45回巻
中波帯で約365 μ H

2次コイル(L2)
リッツ線0.04mm線を20回巻
約220 μ H



手さげ部分もついて移動にも便利



回路図

